



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
*государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Самарской области  
«Отраденский нефтяной техникум»*

**УТВЕРЖДЕНО**

Приказом № 219/1-о от 31 мая 2022 года

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

**ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым  
электродом**

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих  
*профессии*

***15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)***

г.о. Отрадный, 2022

ОДОБРЕНА

Цикловой комиссией ТЦ

Протокол № 10 от «20» мая 2022 г.

Председатель ЦК

\_\_\_\_\_ / Аракелян В.И. /  
(подпись) (Ф.И.О.)

Разработчики:

*Липатов Максим Сергеевич*, мастер п/о ГБПОУ «ОНТ»

«17» июня 2022 г.

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля *ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом* разработана на основе Федерального государственного стандарта (далее – ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) *профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ № 50 от 29.01.2016 года.*

***Разработчик:***

М.С. Липатов мастер п/о

***Эксперты:***

**Внутренняя экспертиза**

***Техническая экспертиза***

И.В. Кечина методист ВКК

***Содержательная экспертиза***

В.И. Аракелян председатель ЦК 1КК

**Внешняя экспертиза**

Н.В. Шакин мастер цеха ООО «МОНОЛИТ»

## СОДЕРЖАНИЕ

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	5
2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	9
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	13
5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	18
ПРИЛОЖЕНИЕ А КОНКРЕТИЗАЦИЯ ОСВОЕНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	20
ПРИЛОЖЕНИЕ Б ТЕХНОЛОГИИ ФОРМИРОВАНИЯ ОК	23
ПРИЛОЖЕНИЕ В ПЛАНИРОВАНИЕ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ АКТИВНЫХ И ИНТЕРАКТИВНЫХ ФОРМ И МЕТОДОВ ОБУЧЕНИЯ	24
6 ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ	27

# **1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

## **ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом**

### **1.1 Область применения программы учебной практики**

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) в соответствии с ФГОС по профессии СПО *15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)*, утвержденного Министерством образования и науки РФ № 50 от 29.01.2016 года.

Рабочая программа учебной практики профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке всеми техническими специальностями электротехнической отрасли. Опыт работы не требуется.

Рабочая программа составлена для очной формы обучения.

### **1.2 Цели и задачи учебной практики профессионального модуля – требования к результатам освоения модуля**

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

#### **иметь практический опыт:**

- проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;
- проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки;

- выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций;

- выполнения дуговой резки;

**уметь:**

- проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;

- владеть техникой дуговой резки металла;

**знать:**

- основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом и обозначение их на чертежах;

- основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом;

- сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;

- технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;

- основы дуговой резки;
- причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.

### 1.3 Количество часов на освоение учебной практики профессионального модуля

Вид учебной деятельности	Объем часов	
	очной формы обучения	заочной формы обучения
Учебная практика	288	Не предусмотрено
Промежуточная аттестация в форме	<i>Дифференцированный зачет</i>	

## 2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы учебной практики профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности *Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом*, в том числе профессиональными компетенциями (ПК), указанными в ФГОС по профессии *15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки))*:

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей

В процессе освоения учебной практики ПМ.02 обучающиеся должны овладеть общими компетенциями (ОК):

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.



ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
ОК 9.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

### 3 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

#### ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

#### 3.1 Тематический план учебной практики профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					Практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов
			Всего, часов	в т.ч. Лабораторных и практических занятий, часов	в т.ч., курсовой проект, часов	Всего, часов	в т.ч., курсовой проект, часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 2.1 ПК 2.2 ПК 2.3 ПК 2.4	Учебная практика (по профилю профессии)	288						288	
	<b>Всего:</b>	<b>288</b>	-	-	-	-	-	<b>288</b>	-

### 3.2 Содержание обучения по учебной практике профессиональному модулю ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

Наименование разделов и тем	Содержание	Кол-во часов
1	2	3
<b>МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами</b>		<b>288</b>
<b>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки)</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>36</b>
	1 Инструктаж по технике безопасности при подготовке оборудования сварочного поста РДС к эксплуатации.	6
	2 Подготовка оборудования сварочного поста РДС и РДН	6
	3 Настройка параметров и проверка источников питания для ручной дуговой сварки.	6
	4 Зажигания сварочной дуги	6
	5 Зажигания сварочной дуги	6
	6 Маркировка сварочного оборудования	6
<b>Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки)</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>30</b>
	1 Инструктаж по технике безопасности при подборе сварочных материалов Подбор сварочных материалов для ручной дуговой сварки и наплавки	6
	2 Подбор сварочных материалов для ручной дуговой сварки и наплавки	6
	3 Маркировка сварочных материалов	6
	4 Маркировка металлов: чугуна, цветных металлов.	6
	5 Маркировка металлов: чугуна, цветных металлов.	6
<b>Тема 3. Выполнение ручной</b>	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>150</b>
	1 Инструктаж по технике безопасности при организации рабочего места для ручной дуговой сварки.	6

<b>дуговой сварки</b>	2	Подготовка кромок под сварку. Подготовка поверхности металлоконструкции к наплавке.	6
	3	Подготовка кромок под сварку. Подготовка поверхности металлоконструкции к наплавке	6
	4	Подготовка материала. Визуальный контроль сборки и сварки при дуговой сварке.	6
	5	Подготовка материала. Визуальный контроль сборки и сварки при дуговой сварке	6
	6	Выполнения сварки и наплавки в нижнем положении	6
	7	Выполнения сварки и наплавки в нижнем положении	6
	8	Выполнения сварки и наплавки в нижнем положении	6
	9	Выполнения сварки в положении в «лодочку»	6
	10	Выполнения сварки в положении в «лодочку»	6
	11	Подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке	6
	12	Подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.	6
	13	Сварка пластин с разделкой кромок стыковым швом в нижнем положении.	6
	14	Сварка пластин с разделкой кромок стыковым швом в нижнем положении	6
	15	Сварка пластин без разделок кромок стыковым швом в нижнем положении.	6
	16	Сварка пластин без разделок кромок стыковым швом в нижнем положении	6
	17	Сварка пластин без разделок кромок стыковым швом в нижнем положении	6
	18	Сварка пластин малой толщины с отбортовкой кромок двусторонним стыковым соединением.	6
	19	Сварка пластин малой толщины с отбортовкой кромок двусторонним стыковым соединением	6
	20	Сварка пластин с разделкой кромок угловым швом в нижнем положении.	6
	21	Сварка пластин с разделкой кромок угловым швом в нижнем положении	6

	22	Выполнение сварки и наплавки углеродистой и низколегированной сталей.	6
	23	Выполнение сварки и наплавки углеродистой и низколегированной сталей	6
	34	Выполнение сварки и наплавки легированных сталей.	6
	25	Выполнение сварки и наплавки легированных сталей.	6
<b>Тема 4. Выполнение резки металла</b>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>24</b>
	1	Выполнение воздушно-дуговой резки металла.	6
	2	Выполнение воздушно-дуговой резки металлов	6
	3	Выполнение кислородно-дуговой резки металлов	6
	4	Выполнение кислородно-дуговой резки металлов	6
<b>Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</b>	<b>Содержание учебного материала</b>		<b>48</b>
	1	Устранение разных видов трещин в сварном шве.	6
	2	Устранение непроваров в сварном шве.	6
	3	Устранение поверхностных пор в сварном шве.	6
	4	Устранение прожогов в сварном шве.	6
	5	Устранение повышенной выпуклости швов.	6
	6	Устранение разных видов подрезов сварного шва.	6
	7	Проведение визуального и измерительного контроля сварных соединений.	6
	8	Способы устранения наружных дефектов зачисткой и сваркой.	6
<b>Всего</b>			<b>288</b>

## **4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ**

### **4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы учебной практики профессионального модуля предполагает наличие кабинета теоретических основ сварки и резки металлов, лабораторий электротехники и сварочного оборудования, испытания материалов и контроля качества сварных соединений, мастерских (слесарная, сварочная для сварки металлов, сварочная для сварки неметаллических материалов), сварочный полигон, которые должны обеспечивать проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, междисциплинарной и модульной подготовки обучающихся, учебной практики, предусмотренных учебным планом ГБПОУ «ОНТ».

Перечень минимально необходимого набора инструментов:

- защитные очки для сварки;
- защитные очки для шлифовки;
- сварочная маска;
- защитные ботинки;
- средство защиты органов слуха;
- ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
- металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
- огнестойкая одежда;
- молоток для отделения шлака;
- зубило;
- разметчик;
- напильники;
- металлические щетки;
- молоток;

- универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник;
- струбцины и приспособления для сборки под сварку;
- оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

Учебная практика (производственное обучение) проводится образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций и реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессионального модуля.

Промежуточная аттестация по итогам учебной практики проводится образовательным учреждением в рамках профессионального модуля.

## **4.2 Информационное обеспечение обучения**

### **Основные источники**

#### **Для преподавателей**

1. Куркин С.А. Проектирование сварных конструкций в машиностроении: учебное пособие. - М.: Машиностроение, 2018.
2. Корольков М.П. Современные методы термической обработки сварных соединений: учебное пособие /М.П. Корольков, М.В.Ханпетов. - М.: Высшая школа, 2018.
3. Силантьева Н.А. Техническое нормирование труда в машиностроении: учебное пособие / Н.А.Силантьева, В.Г.Малиновский. - М.: Машиностроение, 2018.
4. Чернышов Г.Г. Основы теории сварки и резки металлов:- М.: Академия, 2018.

### **Для обучающихся**

5. Виноградов В.С. Технологическая подготовка производства сварных конструкций в машиностроении: учебное пособие. - М.: Машиностроение, 2018.
6. Катаев А.М. Справочная книга сварщика: учебное пособие. - М.: Машиностроение, 2018.
7. Чернышов Г.Г. Сварочное дело. Сварка и резка материалов- М.: ПрофОбрИздат, 2018.

### **Дополнительные источники**

#### **Для преподавателей**

8. Андреева Л.М. Основы теории сварки и резки металлов: учебник для студентов среднего профессионального образования. - Самара, 2018.
9. Блинов А.Н. Организация и производство сварочно-монтажных работ: учебник для студентов среднего профессионального образования /А.Н. Блинов, В.К.Лялин. - М.: Машиностроение, 2018.
10. Блинов А.Н. Сварные конструкции: Справочник. - М.: Машиностроение, 2018.

#### **Для обучающихся**

11. Виноградов В.С. Электрическая дуговая сварка: учебное пособие - М.: Издательский центр «Академия», 2018.
12. Казаков Ю.В. Сварка и резка материалов - М.: Издательский центр «Академия», 2018.
13. Куркин С.А. Сварные конструкции. Технология изготовления, механизация, автоматизация и контроль качества в сварочном производстве: учебное пособие /С.А. Куркин, Г.А.Николаев. - М.: Высшая школа, 2018.
14. Куркин С.А. Технология, механизация и автоматизация производства сварных конструкций: Атлас / С.А.Куркин, В.М.Ховов, А.М.Рыбчук. - М.: Высшая школа, 2018.



15. Маслов Б.Г. Производство сварных конструкций: учебник для студентов среднего профессионального образования. /Б.Г.Маслов, А.П.Выборнов. - М.: Академия, 2018.

16. Николаев Г.А.Сварка в машиностроении: Справочник: - М.: Машиностроение, 2018.

17. Овчинников В.В. Расчёт и проектирование сварных конструкций: учебник для студентов среднего профессионального образования.- М.: Академия, 2018.

18. Овчинников В.В. Расчёт и проектирование сварных конструкций: практикум для студентов среднего профессионального образования. – М.: Академия, 2018.

19. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ:- М.: Академия, 2018.

21. Рыжков Н.И. Производство сварных конструкций в тяжелом машиностроении: учебное пособие. - М.: Машиностроение, 2018.

#### **Интернет ресурсы:**

22. [www.fcior.edu.ru](http://www.fcior.edu.ru) (Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов – ФЦИОР).

#### **4.3 Общие требования к организации образовательного процесса**

Освоение учебной практики профессионального модуля *ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка )плавящимся покрытым электродом* производится в соответствии с учебным планом по профессии *15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)* и календарным графиком, утвержденным директором техникума.

В процессе освоения учебной практики ПМ.02 предусмотрено проведение следующих форм промежуточного контроля знаний и умений обучающихся:

Индекс	Элементы ПМ	Формы промежуточной аттестации					
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
УП.02	Учебная практика ПМ.02				ДЗ		

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля *ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом* является сдача всех предусмотренных форм промежуточного контроля по учебной практике.

#### **4.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): преподаватели должны иметь высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемого модуля.

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих проведение ЛПЗ/ПЗ, учебной практики: преподаватели должны иметь высшее профессиональное образование в соответствии с профилем специальности/высшую квалификационную категорию; мастера п/о должны иметь высшее профессиональное образование в соответствии с профилем специальности.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство производственной практикой: мастера п/о должны иметь опыт деятельности в организациях/предприятиях соответствующей профессиональной сферы; преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

## 5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<b>Иметь практический опыт:</b>	
проверки оснащённости сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	Формализованное наблюдение, разбор конкретной ситуации
проверки работоспособности и исправности оборудования поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	Формализованное наблюдение, разбор конкретной ситуации
проверки наличия заземления сварочного поста ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	Формализованное наблюдение, разбор конкретной ситуации
подготовки и проверки сварочных материалов для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	Формализованное наблюдение, разбор конкретной ситуации
настройки оборудования ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом для выполнения сварки	Формализованное наблюдение, разбор конкретной ситуации
выполнения ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций; выполнения дуговой резки	Формализованное наблюдение, разбор конкретной ситуации
<b>Уметь:</b>	
проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	Разбор конкретной ситуации
настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	Разбор конкретной ситуации
выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва	Разбор конкретной ситуации
владеть техникой дуговой резки металла	Разбор конкретной ситуации
<b>Знать:</b>	
основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом и обозначение их на чертежах	Устный опрос, разбор конкретной ситуации

основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом	Устный опрос, разбор конкретной ситуации
сварочные (наплавочные) материалы для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	Устный опрос, разбор конкретной ситуации
технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва	Устный опрос, разбор конкретной ситуации, формализованное наблюдение
основы дуговой резки	Устный опрос, разбор конкретной ситуации, формализованное наблюдение
причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом	Устный опрос, разбор конкретной ситуации, формализованное наблюдение

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

### КОНКРЕТИЗАЦИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

<b>ВПД Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	
<p>Уметь:</p> <p>проверять работоспособность и исправность сварочного оборудования для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>выполнять сварку различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;</p> <p>владеть техникой дуговой резки металла;</p>	<p>Тематика практических работ</p> <p>Подготовка оборудования сварочного поста РДС и РДН</p> <p>Маркировка сварочного оборудования</p> <p>Зажигания сварочной дуги</p> <p>Зажигания сварочной дуги</p> <p>Настройка параметров и проверка источников питания для ручной дуговой сварки</p> <p>Подбор сварочных материалов для ручной дуговой сварки и наплавки</p> <p>Маркировка металлов: чугуна, цветных металлов</p> <p>Маркировка металлов: чугуна, цветных металлов</p> <p>Маркировка сварочных материалов</p> <p>Подготовка кромок под сварку. Подготовка поверхности металлоконструкции к наплавке</p> <p>Подготовка кромок под сварку. Подготовка поверхности металлоконструкции к наплавке</p> <p>Подготовка материала. Визуальный контроль сборки и сварки при дуговой сварке.</p> <p>Подготовка материала. Визуальный контроль сборки и сварки при дуговой сварке</p> <p>Выполнения сварки и наплавки в нижнем положении</p> <p>Выполнения сварки и наплавки в нижнем положении</p> <p>Выполнения сварки и наплавки в нижнем положении</p> <p>Выполнения сварки в положении в «лодочку»</p> <p>Выполнения сварки в положении в «лодочку»</p> <p>Подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке</p> <p>Подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.</p> <p>Сварка пластин с разделкой кромок стыковым швом в нижнем положении.</p>

	<p>Сварка пластин с разделкой кромок стыковым швом в нижнем положении Сварка пластин без разделок кромок стыковым швом в нижнем положении. Сварка пластин без разделок кромок стыковым швом в нижнем положении Сварка пластин без разделок кромок стыковым швом в нижнем положении Сварка пластин малой толщины с отбортовкой кромок двусторонним стыковым соединением. Сварка пластин с разделкой кромок угловым швом в нижнем положении. Сварка пластин малой толщины с отбортовкой кромок двусторонним стыковым соединением Сварка пластин с разделкой кромок угловым швом в нижнем положении Выполнение сварки и наплавки углеродистой и низколегированной сталей. Выполнение сварки и наплавки углеродистой и низколегированной сталей Выполнение сварки и наплавки легированных сталей Выполнение сварки и наплавки легированных сталей. Выполнение воздушно-дуговой резки металлов Выполнение кислородно-дуговой резки металлов Устранение разных видов трещин в сварном шве. Устранение непроваров в сварном шве. Устранение поверхностных пор в сварном шве. Устранение прожогов в сварном шве. Устранение превышенной выпуклости швов. Устранение разных видов подрезов сварного шва. Проведение визуального и измерительного контроля сварных соединений. Способы устранения наружных дефектов зачисткой и сваркой.</p>
<p>Знать: основные типы, конструктивные элементы и размеры сварных соединений, выполняемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом и обозначение их на чертежах; основные группы и марки материалов, свариваемых ручной дуговой сваркой (наплавкой, резкой) плавящимся покрытым электродом; сварочные (наплавочные) материалы для ручной</p>	<p>Перечень тем: Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>

<p>дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом;</p> <p>технику и технологию ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом различных деталей и конструкций в пространственных положениях сварного шва;</p> <p>основы дуговой резки;</p> <p>причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления при ручной дуговой сварке (наплавке, резке) плавящимся покрытым электродом.</p>	
---	--

## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

### ТЕХНОЛОГИИ ФОРМИРОВАНИЯ ОК

Название ОК	Технологии формирования ОК (на учебных занятиях)
ОК 1. Принимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося
ОК2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося
ОК3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе выполнения им работы, предполагающей принятие самостоятельных решений, контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности
ОК4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Практические задания
ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Практические задания.
ОК6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося



## ПРИЛОЖЕНИЕ В

### ПЛАНИРОВАНИЕ УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЙ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ АКТИВНЫХ И ИНТЕРАКТИВНЫХ ФОРМ И МЕТОДОВ ОБУЧЕНИЯ

№ п/п	Тема учебного занятия	Кол-во часов	Активные и интерактивные формы и методы обучения	Код формируемых компетенций
<b>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) – 14 часов</b>				
1	Подготовка оборудования сварочного поста РДС и РДН	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
2	Настройка параметров и проверка источников питания для ручной дуговой сварки.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
3	Зажигания сварочной дуги	4	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
4	Маркировка сварочного оборудования	4	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
<b>Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) – 9 часов</b>				
5	Подбор сварочных материалов для ручной дуговой сварки и наплавки	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
6	Маркировка сварочных материалов	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
7	Маркировка металлов: чугуна, цветных металлов.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
<b>Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки – 30 часов</b>				
8	Подготовка кромок под сварку. Подготовка поверхности металлоконструкции к наплавке.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
9	Подготовка материала. Визуальный контроль сборки и сварки при дуговой сварке.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
10	Выполнения сварки и наплавки в нижнем положении	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4

№ п/п	Тема учебного занятия	Кол-во часов	Активные и интерактивные формы и методы обучения	Код формируемых компетенций
11	Выполнения сварки в положении в «лодочку»	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
12	Подогрев металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации по сварке.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
13	Сварка пластин с разделкой кромок стыковым швом в нижнем положении.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
14	Сварка пластин без разделок кромок стыковым швом в нижнем положении.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
15	Сварка пластин без разделок кромок стыковым швом в нижнем положении	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
16	Сварка пластин малой толщины с отбортовкой кромок двусторонним стыковым соединением.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
17	Сварка пластин с разделкой кромок угловым швом в нижнем положении.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
<b>Тема 4. Выполнение резки металла – 9 часов</b>				
18	Выполнение сварки и наплавки углеродистой и низколегированной сталей.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
19	Выполнение сварки и наплавки легированных сталей.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
20	Выполнение сварки и наплавки углеродистой и низколегированной сталей	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
<b>Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов – 24 часа</b>				
21	Устранение разных видов трещин в сварном шве.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
22	Устранение непроваров в сварном шве.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
23	Устранение поверхностных пор в сварном шве.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4

<b>№ п/п</b>	<b>Тема учебного занятия</b>	<b>Кол-во часов</b>	<b>Активные и интерактивные формы и методы обучения</b>	<b>Код формируемых компетенций</b>
24	Устранение прожогов в сварном шве.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
25	Устранение повышенной выпуклости швов.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
26	Устранение разных видов подрезов сварного шва.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
27	Проведение визуального и измерительного контроля сварных соединений.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
28	Способы устранения наружных дефектов зачисткой и сваркой.	3	ПР, разбор конкретных ситуаций	ОК1-ОК6; ПК 2.1- ПК 2.4
Обязательная учебная нагрузка		288		
Количество часов использования активных и интерактивных форм и методов обучения		86		
% использования активных и интерактивных форм и методов обучения от обязательной учебной нагрузки		30%		

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ДЛЯ ЗАОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ**

Не предусмотрено

## ПРИЛОЖЕНИЕ Д

### ФОРМИРОВАНИЕ ЛИЧНОСТНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ВОСПИТАНИЯ НА УЧЕБНЫХ ЗАНЯТИЯХ

Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)	Код личностных результатов реализации программы воспитания	Наименование разделов и тем занятий
Осознающий себя гражданином и защитником великой страны	ЛР 1	Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов
Проявляющий активную гражданскую позицию, демонстрирующий приверженность принципам честности, порядочности, открытости	ЛР 2.1	Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов
Экономически активный	ЛР 2.2	Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для

<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)</b></p>	<p align="center"><b>Код личностных результатов реализации программы воспитания</b></p>	<p align="center"><b>Наименование разделов и тем занятий</b></p>
		<p>ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Участвующий в студенческом и территориальном самоуправлении, в том числе на условиях добровольчества, продуктивно взаимодействующий и участвующий в деятельности общественных организаций</p>	<p align="center"><b>ЛР 2.3</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России. Лояльный к установкам и проявлениям представителей субкультур, отличающий их от групп с деструктивным и девиантным поведением. Демонстрирующий неприятие и предупреждающий социально опасное поведение окружающих</p>	<p align="center"><b>ЛР 3</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий</p>	<p align="center"><b>ЛР 4.1</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой</p>

<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)</b></p>	<p align="center"><b>Код личностных результатов реализации программы воспитания</b></p>	<p align="center"><b>Наименование разделов и тем занятий</b></p>
<p>ценность собственного труда.</p>		<p>сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Стремящийся к формированию в сетевой среде лично и профессионального конструктивного «цифрового следа»</p>	<p align="center"><b>ЛР 4.2</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Демонстрирующий приверженность к родной культуре, исторической памяти на основе любви к Родине, родному народу, малой родине, принятию традиционных ценностей многонационального народа России</p>	<p align="center"><b>ЛР 5</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>

<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)</b></p>	<p align="center"><b>Код личностных результатов реализации программы воспитания</b></p>	<p align="center"><b>Наименование разделов и тем занятий</b></p>
<p>Проявляющий уважение к людям старшего поколения и готовность к участию в социальной поддержке и волонтерских движениях</p>	<p align="center"><b>ЛР 6</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Осознающий приоритетную ценность личности человека; уважающий собственную и чужую уникальность в различных ситуациях, во всех формах и видах деятельности.</p>	<p align="center"><b>ЛР 7</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Проявляющий и демонстрирующий уважение к представителям различных этнокультурных, социальных, конфессиональных и иных групп.</p>	<p align="center"><b>ЛР 8.1</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>



<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)</b></p>	<p align="center"><b>Код личностных результатов реализации программы воспитания</b></p>	<p align="center"><b>Наименование разделов и тем занятий</b></p>
<p>Сопричастный к сохранению, преумножению и трансляции культурных традиций и ценностей многонационального российского государства</p>	<p align="center"><b>ЛР 8.2</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки)</p>
<p>Соблюдающий и пропагандирующий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д.</p>	<p align="center"><b>ЛР 9.1</b></p>	<p>Тема 2.Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки)</p>
<p>Сохраняющий психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях</p>	<p align="center"><b>ЛР 9.2</b></p>	<p>Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки</p>
<p>Заботящийся о защите окружающей среды</p>	<p align="center"><b>ЛР 10.1</b></p>	<p>Тема 4. Выполнение резки металла</p>
<p>Заботящийся о собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой</p>	<p align="center"><b>ЛР 10.2</b></p>	<p>Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Проявляющий уважение к эстетическим ценностям, обладающий основами эстетической культуры</p>	<p align="center"><b>ЛР 11</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Принимающий семейные ценности, готовый к созданию семьи и воспитанию детей; демонстрирующий неприятие насилия в семье, ухода от родительской ответственности, отказа от отношений со своими детьми и их</p>	<p align="center"><b>ЛР 12</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для</p>

<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)</b></p>	<p align="center"><b>Код личностных результатов реализации программы воспитания</b></p>	<p align="center"><b>Наименование разделов и тем занятий</b></p>
<p>финансового содержания</p>		<p>ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные Самарской областью</b></p>		
<p>Принимающий и понимающий цели и задачи социально-экономического развития Самарской области, готовый работать на их достижение, стремящийся к повышению конкурентноспособности Самарской области в национальном и мировом масштабах.</p>	<p align="center"><b>ЛР 13</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Демонстрирующий гордость за Самарскую область, уважительное отношение к малой Родине, культуре и искусству, традициям, праздникам, ключевым историческим событиям, выдающимся личностям Самарской области (в том числе ветеранам).</p>	<p align="center"><b>ЛР 14</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>

<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)</b></p>	<p align="center"><b>Код личностных результатов реализации программы воспитания</b></p>	<p align="center"><b>Наименование разделов и тем занятий</b></p>
<p>Стремящийся к саморазвитию и самосовершенствованию, мотивированный к обучению, к социальной и профессиональной мобильности на основе выстраивания жизненной и профессиональной траектории. Демонстрирующий интерес и стремление к профессиональной деятельности в соответствии с требованиями социально-экономического развития Самарской области.</p>	<p align="center"><b>ЛР 15</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Стремящийся к результативности на олимпиадах, конкурсах профессионального мастерства различного уровня (в том числе WorldSkills, Абилимпикс, Дельфийские игры и т.д.).</p>	<p align="center"><b>ЛР 16</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Осознающий ценности использования в собственной деятельности инструментов и принципов бережливого производства.</p>	<p align="center"><b>ЛР 17</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>

<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)</b></p>	<p align="center"><b>Код личностных результатов реализации программы воспитания</b></p>	<p align="center"><b>Наименование разделов и тем занятий</b></p>
<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные отраслевыми требованиями к деловым качествам личности(при наличии)</b></p>		
<p>Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: активный, проектно-мыслящий, эффективно взаимодействующий и сотрудничающий с коллективом, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, демонстрирующий профессиональную жизнестойкость.</p>	<p align="center"><b>ЛР 18</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Оценивающий возможные ограничители свободы своего профессионального выбора, предопределенные психофизиологическими особенностями или состоянием здоровья, мотивированный к сохранению здоровья в процессе профессиональной деятельности.</p>	<p align="center"><b>ЛР 19</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Готовый к профессиональной конкуренции и конструктивной реакции на критику.</p>	<p align="center"><b>ЛР 20</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для</p>

<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)</b></p>	<p align="center"><b>Код личностных результатов реализации программы воспитания</b></p>	<p align="center"><b>Наименование разделов и тем занятий</b></p>
		<p>ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, гибко реагирующий на появление новых форм трудовой деятельности, готовый к их освоению, избегающий безработицы, мотивированный к освоению функционально близких видов профессиональной деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие характеристики.</p>	<p align="center"><b>ЛР 21</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Содействующий поддержанию престижа своей профессии, отрасли и образовательной организации.</p>	<p align="center"><b>ЛР 22</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Принимающий цели и задачи научно-технологического, экономического, информационного и социокультурного развития России, готовый работать</p>	<p align="center"><b>ЛР 23</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки)</p>

<p><b>Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)</b></p>	<p><b>Код личностных результатов реализации программы воспитания</b></p>	<p><b>Наименование разделов и тем занятий</b></p>
<p>на их достижение.</p>		<p>Тема 2.Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Управляющий собственным профессиональным развитием, рефлексивно оценивающий собственный жизненный опыт, критерии личной успешности, признающий ценность непрерывного образования,</p>	<p><b>ЛР 24</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Способный генерировать новые идеи для решения задач цифровой экономики, перестраивать сложившиеся способы решения задач, выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.</p>	<p><b>ЛР 25</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p>Самостоятельный и ответственный в принятии решений во всех сферах</p>	<p><b>ЛР 26</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой</p>

<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)</b></p>	<p align="center"><b>Код личностных результатов реализации программы воспитания</b></p>	<p align="center"><b>Наименование разделов и тем занятий</b></p>
<p>своей деятельности, готовый к исполнению разнообразных социальных ролей, востребованных бизнесом, обществом и государством</p>		<p>сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные ключевыми работодателями (при наличии)</b></p>		
<p>Демонстрирующий личное стремление к освоению новых технологий, рационализаторству</p>	<p align="center"><b>ЛР 27</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов</p>
<p align="center"><b>Личностные результаты реализации программы воспитания, определенные субъектами образовательного процесса (при наличии)</b></p>		
<p>Осознание себя как носителя профессии, воспитание в себе чувства принадлежности к профессиональному сообществу</p>	<p align="center"><b>ЛР 28</b></p>	<p>Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2.Металлы и сварочные материалы для</p>

<b>Личностные результаты реализации программы воспитания (дескрипторы)</b>	<b>Код личностных результатов реализации программы воспитания</b>	<b>Наименование разделов и тем занятий</b>
		ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов
Демонстрирующий социальную активность в сфере добровольчества.	<b>ЛР 29</b>	Тема 1. Оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) Тема 2. Металлы и сварочные материалы для ручной дуговой сварки (наплавки) Тема 3. Выполнение ручной дуговой сварки Тема 4. Выполнение резки металла Тема 5. Выполнение контроля качества сварных швов



**ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ, ВНЕСЕННЫХ  
В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ**

<b>№</b>	<b>№страницы</b>	<b>Результаты актуализации</b>	<b>Дата актуализации</b>	<b>Подпись разработчика</b>