



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ  
*государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Самарской области  
«Отраденский нефтяной техникум»*

**МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ  
по выполнению учебной и производственной практики**

**специальность  
22.02.06 Сварочное производство**

**ДЛЯ СТУДЕНТОВ ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ**

г.о. Отрадный, 2020

ОДОБРЕНО  
Цикловой комиссии ТЦ

Председатель ЦК

\_\_\_\_\_ Альшевская Е.А..

« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020 года

УТВЕРЖДЕНО

Методическим Советом

ГБПОУ «ОНТ»

Директор ГБПОУ «ОНТ»

\_\_\_\_\_ Бурлаков Ю.А.

« \_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020года

Методические указания для выполнения практических работ являются частью основной профессиональной образовательной программы ГБПОУ «Отраденский нефтяной техникум» по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» в соответствии с требованиями ФГОС СПО.

Методические указания по выполнению практических работ адресованы студентам очной формы обучения.

Методические указания включают в себя учебную цель, перечень образовательных результатов, заявленных во ФГОС СПО задачи, обеспеченность занятия, краткие теоретические и учебно-методические материалы по теме, вопросы для закрепления теоретического материала, задания для практических работ студентов и инструкцию по их выполнению, методику анализа полученных результатов, порядок и образец отчета о проделанной работе.

Методические указания снабжены инструкцией по технике безопасности при выполнении работ.

Составитель: Аракелян В.И., преподаватель ГБПОУ «ОНТ»

## Содержание

Введение	4
1. Цели и задачи практики	6
2. Содержание практики	8
3. Организация и руководство практикой	11
3.1 База практики	12
3.2 Организация практики	12
3.3 Основные обязанности студента в период прохождения практики	12
3.4 Основные обязанности руководителя практики от колледжа	13
3.5 Обязанности наставника от предприятия	13
3.6. Контроль работы студентов и отчетность	14
3.7 Количество часов на освоение программы практики	14
4. Требования к оформлению отчета	14
Приложение 1. Отчет по производственной практике	16
Приложение 2. Индивидуальное задание по практике ПМ.01	17
Приложение 3. Индивидуальное задание по практике ПМ.02	18
Приложение 4. Индивидуальное задание по практике ПМ.03	19
Приложение 5. Внутренняя опись	20
Приложение 6. Аттестационный лист по практике (по профилю специальности)	21
Приложение 7. Отзыв о прохождении практики	22
Приложение 8. Личная карточка инструктажа	23
Приложение 9. Дневник о прохождении практики	24
Приложение 10. Содержание	25

## **Введение УВАЖАЕМЫЙ СТУДЕНТ!**

Методические рекомендации составлены в соответствии с Положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования.

Согласно Положению о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, практика студентов является составной частью образовательного процесса и составной частью основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (СПО), обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) СПО.

Видами практики студентов, осваивающих основную профессиональную образовательную программу среднего профессионального образования (СПО) по специальности 22.02.06 Сварочное производство, являются: учебная практика и производственная практика. Производственная практика включает в себя следующие этапы: практика по профилю специальности (по профессиональному модулю ПМ) и преддипломная практика.

Требования к содержанию практик регламентированы:

- федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования третьего поколения по специальности 22.02.06 «Сварочное производство»;
- учебным планом специальности 22.02.06 «Сварочное производство»;
- рабочей программой профессиональных модулей;
- потребностями предприятий, учреждений, организаций различных организационно-правовых форм собственности, а также предприятий участвующих в дуальном обучении на основе прямых договоров, заключаемых между предприятием и колледжем;
- настоящими методическими указаниями.

В соответствии с учебным планом производственная практика предусмотрена по следующим профессиональным модулям: ПМ. 01 «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций», ПМ.02 «Разработка технологических процессов и проектирование изделий», ПМ. 03 «Контроль качества сварочных работ» - производственная практика, ПМ. 04 «Организация и планирование сварочного производства» и ПМ. 05 «Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик.

Прохождение практики повышает качество Вашей профессиональной подготовки, позволяет закрепить приобретаемые теоретические знания, способствует социально-психологической адаптации на местах будущей работы.

Методические рекомендации, представленные Вашему вниманию, предназначены для того, чтобы помочь Вам подготовиться к эффективной деятельности в качестве техника. Выполнение заданий практики поможет Вам быстрее адаптироваться к условиям работы на конкретном предприятии.

**Обращаем Ваше внимание:**

- прохождение производственной и учебной практики является обязательным условием обучения;

– студент, не прошедший практику по уважительной причине, к экзамену (квалификационному) по профессиональному модулю не допускается и направляется на практику вторично, в свободное от учебы время;

– студент, не прошедший учебную и производственную практику без уважительной причины, отчисляется из колледжа за академическую задолженность;

– студент, успешно прошедший практику, получает «дифференцированный зачёт» и допускается к экзамену (квалификационному) по профессиональному модулю.

Настоящие методические рекомендации определяют цели и задачи, а также конкретное содержание заданий по практике, особенности организации и порядок прохождения производственной практики, а также содержат требования по подготовке отчета по практике и образцы оформления различных разделов. Обращаем Ваше внимание, что внимательное изучение рекомендаций и консультирование у Вашего руководителя практики от ОО поможет Вам без проблем получить оценку по практике.

Консультации по практике проводятся ее руководителем по графику, согласно календарно-тематического плана. Посещение этих консультаций позволит Вам наилучшим образом подготовить отчет по практике.

**Желаем Вам успехов!**

## **1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ**

Производственная практика является составной частью образовательного процесса по специальности 22.02.06 «Сварочное производство» и имеет большое значение при формировании видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС. Производственная практика является ключевым этапом формирования компетенций, обеспечивая получение и анализ опыта, как по выполнению профессиональных функций, так и по вступлению в трудовые отношения.

### **Практика направлена на:**

– закрепление полученных теоретических знаний на основе практического участия в деятельности предприятий, учреждений, организаций различных организационно-правовых форм собственности, а также предприятий участвующих в дуальном обучении на основе прямых договоров, заключаемых между предприятием и колледжем.

– приобретение студентами опыта профессиональной деятельности и самостоятельной работы;

– сбор, анализ и обобщение материалов для подготовки отчета по практике.

Выполнение заданий практики является ведущей составляющей процесса формирования общих и профессиональных компетенций по видам профессиональной деятельности.

### **Цели практики:**

1. Получение практического опыта:

#### **по ПМ. 01:**

– применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;

– технической подготовки производства сварных конструкций;

– выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;

– хранения и использования сварочной аппаратуры и инструментов в ходе производственного процесса.

#### **по ПМ. 02:**

– проектирования технологических процессов изготовления сварных конструкций, выпускаемых предприятием с учетом их особенностей.

#### **по ПМ. 03:**

– обоснованного выбора и использования методов, оборудования, аппаратуры и приборов для контроля металлов и сварных соединений;

– предупреждения, выявления и устранения дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции;

– оформления документации по контролю качества сварки.

#### **По ПМ.04;**

- является овладение видом профессиональной деятельности: организация и планирование сварочного производства,

#### **по ПМ. 05:**

– выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами с использованием инверторных и микропроцессорных технологий;

– выбора, расчета и контроля основных параметров режимов работы инверторных источников тока;

– применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;

- выполнения ручной дуговой, плазменной, механизированной сварки (резки) в среде защитных газов, автоматической сварки под слоем флюса с использованием инверторных и микропроцессорных многофункциональных сварочных установок;
  - выполнения газовой сварки простых деталей неотчетственных конструкций;
  - выполнения РД простых деталей неотчетственных конструкций;
  - выполнения дуговой резки простых деталей;
  - выполнения РАД простых деталей неотчетственных конструкций;
  - выполнения частично механизированной сварки (наплавки) простых деталей неотчетственных конструкций
  - обеспечения безопасного выполнения сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
2. Формирование профессиональных компетенций по специальности (см. таблицу 1).
3. Формирование общих компетенций по специальности (см. таблицу 2).

### ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОМПЕТЕНЦИИ

Таблица 1

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами
ПК 1.2.	Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций
ПК 1.3	Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами
ПК 1.4.	Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса
ПК 2.1.	Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.
ПК 2.2.	Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.
ПК 2.3.	Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.
ПК 2.4.	Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.
ПК 2.5.	Осуществлять разработку и оформление графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно - компьютерных технологий
ПК 3.1.	Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.
ПК 3.2.	Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений
ПК 3.3.	Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции
ПК 3.4.	Оформлять документацию по контролю качества сварки.
ПК 4.1	Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.
ПК 4.2	Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.
ПК 4.3	Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства.
ПК 4.4	Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта
ПК 4.5	Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ
ПК 5.1	Знать оборудование, технику и технологию электросварки
ПК 5.2	Знать основы теории сварки и резки металлов
ПК 5.3	Знать технологию электродуговой сварки и резки металлов
ПК 5.4	Выполнять электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических

	машинах
ПК 5.5	Осуществлять производство сварных конструкций

## ОБЩИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

Таблица 2

Код	Наименование результата обучения
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7.	Ставить цели, мотивировать деятельность подчиненных, организовывать и контролировать их работу с принятием на себя ответственности за результаты выполнения заданий
ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации

## 2. СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Содержание заданий практик позволит Вам сформировать профессиональные компетенции по видам профессиональной деятельности специальности 22.02.06 Сварочное производство и способствует формированию общих компетенций (ОК).

Студент направляется на практику согласно заявке работодателей, с которыми заключены двухсторонние договоры.

Студент также вправе выбрать место производственной практики по своему усмотрению, но обязательно по профилю специальности и согласовать выбор с руководителем практики, или выбрать место практики из перечня предприятий, с которыми у колледжа установлены договорные обязательства.

Независимо от места прохождения практики, Вы должны получить следующий практический опыт (см. таблицу 3):

Таблица 3

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Задание на практику	Результат должен найти отражение
1	2	3
ПК 1.1. Применять различные методы, способы и приемы сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами.	Освоение навыков работы. Изучение приемов работы на постах РЭДС и контактной сварки. Сварка с применением производственного оборудования: работа на постах РЭДС, аргонодуговой, контактной, газовой сварки и резки	В дневнике, отчете, характеристике



<p>ПК 1.2. Выполнять техническую подготовку производства сварных конструкций.</p>	<p>Знакомство с номенклатурой, выпускаемой цехом. Изучение конструкции узла и ТУ на его изготовление. Изучение технологического процесса на заготовительные операции. Изучение принципа работы и технических характеристик заготовительного оборудования. Изучение технологического процесса на сборочно-сварочные операции. Ознакомление с режимами сварки узла, способами их регулирования. Сборка под сварку простых конструкций. Пути повышения производительности труда. Ознакомление с перспективным планированием по уменьшению доли ручного труда в механизированном производстве. Мероприятия по охране труда.</p>	<p>В дневнике, отчете, характеристике</p>
<p>ПК 1.3. Выбирать оборудование, приспособления и инструменты для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.</p>	<p>Изучение конструкции и принципа работы сварочного оборудования и инструмента. Изучение конструкции и принципа работы сборочно-сварочного приспособления. Изучение средств механизации загрузочно-разгрузочных работ, транспортных средств. Ознакомление с принципами расстановки оборудования на участке</p>	<p>В дневнике, отчете, характеристике</p>
<p>ПК 1.4. Хранить и использовать сварочную аппаратуру и инструменты в ходе производственного процесса.</p>	<p>Изучение конструкции и принципа работы сварочного оборудования и инструмента</p>	<p>В дневнике, отчете, характеристике</p>
<p>ПК 2.1 Выполнять проектирование технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами.</p>	<p>Проектирование технологических процессов изготовления сварных конструкций</p>	<p>В дневнике, отчете, характеристике</p>
<p>ПК 2.2 Выполнять расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций.</p>	<p>Ознакомление с особенностями автоматизированного расчета и проектирования конструкций</p>	<p>В дневнике, отчете, характеристике</p>

ПК 2.3 Осуществлять технико-экономическое обоснование выбранного технологического процесса.	Ознакомление с особенностями технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса при изготовлении сварного узла	В дневнике, отчете, характеристике
ПК 2.4 Оформлять конструкторскую, технологическую и техническую документацию.	Оформление конструкторской, технологической и технической документации	В дневнике, отчете, характеристике
ПК 3.1 Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях.	Контроль сборки под сварку	В дневнике, отчете, характеристике
ПК 3.2 Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений	Контроль качества стыковых и тавровых сварных соединений выполненных РЭС, аргодуговой, контактной, газовой сваркой	В дневнике, отчете, характеристике
ПК 3.3 Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции	Устранение дефектов сварных соединений и изделий для получения качественной продукции	В дневнике, отчете, характеристике
ПК 3.4 Оформлять документацию по контролю качества сварки.	Оформление документации по контролю качества сварки	В дневнике, отчете, характеристике
ПК 4.1 Осуществлять текущее и перспективное планирование производственных работ.	применяет знания принципов координации производственной деятельности; -разрабатывает текущую и перспективную документацию производственных работ на сварочном участке	В дневнике и характеристике
ПК 4.2 Производить технологические расчеты на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат.	-определяет трудоёмкость сварочных работ; -рассчитывает нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ; - рассчитывает трудовые и материальные затраты; -применяет нормативы технологических расчётов, трудовых и материальных затрат	В дневнике и характеристике

1	2	3
ПК 4.3. Применять методы и приемы организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства	применяет методику расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газопламенных работ; - применяет тарифную систему нормирования труда; - использует нормативно-справочную литературу для выбора металлов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств	В дневнике и характеристике
ПК 4.4. Организовывать ремонт и техническое обслуживание сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта	-проводит планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования	В дневнике и характеристике
ПК 4.5. Обеспечивать профилактику и безопасность условий труда на участке сварочных работ	применяет методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов	
ПК 5.1 Знать оборудование, технику и технологию электросварки	подбирает оборудования для электросварки в соответствии с параметрами изделия	
ПК 5.2 Знать основы теории сварки и резки металлов	Производит правку конструкций после сварки механическими способами, местным нагревом или термической обработкой в закреплённом состоянии.	
ПК 5.3 Знать технологию электродуговой сварки и резки металлов	Изучает и заполняет техническую документацию для подготовки и проведения работ при газовой сварке и резке конструкций различной сложности. Производит сборку и сварку прямоугольной коробки из пяти пластин углеродистой стали горизонтальными и вертикальными швами по технологической документации	
ПК 5.4 Выполнять электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	Изучает полуавтоматическую сварку в среде защитных газов (на примере выполнения стыкового и нахлесточного соединения)	

ПК 5.5 Осуществлять производство сварных конструкций	Производит монтаж сварных конструкций из составных элементов	
--	--	--

### **3. ОРГАНИЗАЦИЯ И РУКОВОДСТВО ПРАКТИКОЙ**

Общее руководство практикой осуществляет заместитель директора по УПР. Ответственный за организацию практики утверждает общий план её проведения, обеспечивает контроль проведения со стороны руководителей/мастеров производственного обучения, организует и проводит инструктивное совещание с руководителями практики, обобщает информацию по аттестации студентов, готовит отчет по итогам практики.

Практика осуществляется на основе договоров между Колледжем и Организациями, в соответствии с которыми Организации предоставляют места для прохождения практики. В договоре Колледж и Организация оговаривают все вопросы, касающиеся проведения практики. Консультирование по выполнению заданий, контроль посещения мест производственной практики, проверка отчетов по итогам практики и выставление оценки осуществляется руководителем практики от колледжа.

Перед началом практики проводится организационное собрание. Посещение организационного собрания и консультаций по практике – обязательное условие её прохождения! Организационное собрание проводится с целью ознакомления Вас с приказом, сроками прохождения, порядком организации работы во время практики в организации, оформления необходимой документации, с правилами техники безопасности, распорядком дня, видами и сроками отчетности и т.п.

**ВАЖНО!** С момента зачисления практикантов на рабочие места на время прохождения практики на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие на предприятии, в учреждении или организации, а также корпоративной этики.

#### **3.1 База практики**

Программа производственной практики по профессиональным модулям предусматривает выполнение функциональных обязанностей на объектах профессиональной деятельности. При выборе базы практики учитываются следующие факторы:

- оснащённость современными аппаратно – программными средствами;
- оснащённость необходимым оборудованием;
- наличие квалифицированного персонала.

Закрепление баз практик осуществляется администрацией колледжа. Производственная практика проводится на предприятиях, в учреждениях, организациях различных организационно-правовых форм собственности, а также на базах предприятий участвующих в дуальном обучении на основе прямых договоров, заключаемых между предприятием и колледжем.

В договоре колледжа и организации оговаривают все вопросы, касающиеся проведения практики. Базы практик представлены в приказе на производственную практику по профессиональному модулю.

#### **3.2 Организация практики**

Для проведения производственной практики в колледже разработана следующая документация:

- положение о практике;

- рабочая программа учебной и производственной практики по ПМ;
- план-график консультаций и контроля за выполнением обучающимися программы производственной практики;
- договоры с предприятиями по проведению практики;
- приказ о распределении обучающихся по базам практики;
- индивидуальные задания.

### **3.3 Основные обязанности студента в период прохождения практики.**

При прохождении практики Вы обязаны:

- своевременно прибыть на место практики;
- соблюдать внутренний распорядок, соответствующий действующим нормам трудового законодательства;
- выполнять требования охраны труда и режима рабочего дня, действующие в данном предприятии (организации);
- подчиняться действующим на предприятии/организации, учреждении правилам;
- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты;
- полностью выполнять работы, предусмотренные заданиями по практике;
- ежедневно заполнять дневник практики;
- по окончании практики представить в колледж оформленный отчет, подготовленный в строгом соответствии с требованиями настоящих методических рекомендаций;
- сдать отчет по практике в установленные руководителем практики сроки.

### **3.4 Основные обязанности руководителя практики от колледжа входят:**

- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;
- осуществление руководства практикой;
- контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;
- совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций обучающегося, освоенных им в ходе прохождения практики;
- разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

В период производственной практики для обучающихся проводятся консультации по выполнению индивидуального задания по основным разделам видов профессиональной деятельности (см. таблицу 3):

- Таблица 3 (задание на практику);
- обобщение материала и оформление дневника (отчета);
- зачетное занятие.

### **3.5 Обязанности наставника от предприятия.**

Ответственность за организацию и проведение практики в соответствии с договором об организации прохождения практики возлагается на руководителя подразделения, в котором студенты проходят практику.

Куратор практики:

- знакомится с содержанием заданий на практику и способствует их выполнению на рабочем месте;
- знакомит практиканта (ов) с правилами внутреннего распорядка;
- предоставляет максимально возможную информацию, необходимую для выполнения заданий практики;
- в случае необходимости вносит коррективы в содержание и процесс организации практики студентов;
- по окончании практики дает характеристику о работе студента-практиканта;
- оценивает работу практиканта (ов) во время практики

### **3.6. Контроль работы студентов и отчетность.**

По итогам производственной практики обучающиеся представляют отчет по практике с выполненным индивидуальным заданием и аттестационный лист от руководителя практики от предприятия.

Текущий контроль прохождения практики осуществляется на основании плана – графика консультаций и контроля за выполнением тематического плана производственной практики.

Итогом производственной практики является дифференцированный зачет, который выставляется руководителем практики от учебного заведения с учетом аттестационного листа и оценочного материала для оценки общих и профессиональных компетенций, освоенных обучающимся в период прохождения практики.

Обучающиеся, не выполнившие план производственной практики, не допускаются к экзамену (квалификационному).

### **3.7. Количество часов на освоение программы практики**

Рабочая программа рассчитана на прохождении производственной практики в объеме:

В рамках освоения ПМ 01 «Подготовка и осуществление технологических процессов изготовления сварных конструкций» - 252 часа.

В рамках освоения ПМ 02 «Разработка технологических процессов и проектирование изделий» - 180.

В рамках освоения ПМ 03 - «Контроль качества сварочных работ» - 72 часа.

В рамках освоения ПМ 04 «Организация и планирование сварочного производства» - 180 часов

В рамках ПМ 05 «Выполнение работ по профессии рабочего 19756 Электрогазосварщик» - 288 часов .

## **4. ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ОТЧЕТА**

Отчет по производственной практике представляет собой комплект материалов, включающий в себя документы на прохождение практики (договор); материалы, подготовленные практикантом и подтверждающие выполнение заданий по практике.

Отчет оформляется в строгом соответствии с требованиями, изложенными в настоящих методических рекомендациях.

Все необходимые материалы по практике комплектуются студентом в папку-скоросшиватель в определенном порядке (таблица 4)

### Состав отчета по прохождению практики

Таблица 4

№ п.п	Расположение материалов в отчете	Примечание
1	2	3
1.	Титульный лист	Приложение 1.
2.	Индивидуальное задание на производственную практику по ПМ. 01	Приложение 2.
	Индивидуальное задание на производственную практику по ПМ. 02	Приложение 3.
	Индивидуальное задание на производственную практику по ПМ. 03	Приложение 4.
3.	Характеристика на студента	Приложение 5.
4.	Аттестационный лист по производственной практике (по профилю специальности)	Приложение 6.
1	2	3
5.	Дневник по производственной практике Титульный лист Учебно-тематический план Учет выполняемой работы Заключение инструктора	Приложение 7. Приложение 8. Приложение 9. Приложение 10.
6.	Содержание отчета по производственной практике ПП.01	Приложение 11.
	Содержание отчета по производственной практике ПП.02	Приложение 12.
	Содержание отчета по производственной практике ПП.03	Приложение 13.

#### Требования к оформлению текста отчета

Отчет пишется:

- от 1-го лица в повествовательной форме;
- оформляется на компьютере шрифтом Times New Roman;
- поля документа: верхнее – 2,0, нижнее – 2,0, левое – 3,0, правое – 1,5;
- отступ первой строки – 1,25 см;
- размер шрифта - 14;
- межстрочный интервал - 1,5;
- расположение номера страниц - снизу по центру;
- нумерация страниц на первом листе (титульном) не ставится;

Каждый отчет выполняется индивидуально и брошюруется с помощью папки-скоросшивателя.

**Уважаемый студент, обращаем Ваше внимание.** Использование электронного варианта методических рекомендаций сэкономит Вам время и облегчит техническую сторону подготовки отчета по практике, т.к. содержит образцы и шаблоны различных разделов отчета

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

*государственное бюджетное профессиональное*

*образовательное учреждение Самарской области*

*«Отраденский нефтяной техникум»*

### ОТЧЕТ

о прохождении учебной практики

По профессиональному модулю

**ПМ. 02 Разработка технологических процессов и проектирование  
изделий**

Студента группы \_\_\_\_\_

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

\_\_\_\_\_  
(ФИО)

База практики: \_\_\_\_\_  
Наименование организации

Руководитель практики от  
организации: \_\_\_\_\_  
ФИО

Руководитель практики от учебного  
заведения: \_\_\_\_\_

Оценка: \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_ год

г.о. Отрадный 20\_\_ г.



**ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ**  
документов, находящихся в отчете

студента \_\_\_\_\_ гр. \_\_\_\_\_

№ п/п	Наименование документа	Стр.
1	Аттестационный лист по практике	
2	Отзыв о прохождении практики	
3	Характеристика на обучающегося (от организации)	
4	Отчет обучающегося о прохождении производственной практики	
5	Отчет о выполнении заданий практики	
6	Личная карточка инструктажа по безопасным методам работы и противопожарной безопасности	
7	Дневник по практике	

Дата \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_

## Приложение 6 АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

1. Фамилия, имя, отчество студента  
Группа курс \_\_\_\_, специальность 22.02.06 Сварочное производство.
2. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес: \_\_\_\_\_
3. Вид практики: учебная практика (по профилю специальности) по ПМ. 02  
Разработка технологических процессов и проектирование изделий.
4. Время проведения практики с « \_\_\_\_ по «>» \_\_\_\_\_
5. Руководитель практики от УО \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество, рабочий телефон)
6. Непосредственный руководитель практики \_\_\_\_\_
7. Виды и объем работ, выполненные обучающимися во время практики:

Вид и содержание выполняемой работы	Объем выполняемой работы	Качество выполнения работ	
		Соответствует	Не соответствует
Приобрести навыки проектирования технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами			
Разработать расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций			
Развить навыки технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса			
Развить навыки по Оформлению конструкторской, технологической и технической документации			
Развить навыки по разработке и оформлению графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий			

Дата \_\_\_\_\_

Ответственного лица

\_\_\_\_\_  
Подпись, ФИО, руководителя практики или организации

## ОТЗЫВ О ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

ГБПОУ «Отраденский нефтяной техникум»

Наименование учебного заведения

\_\_\_\_\_  
ФИО студента

Курс 3 группа специальность 22.02.06 Сварочное производство

\_\_\_\_\_  
Наименование предприятия

### **ПМ. 02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий**

Наименование профессионального модуля

с « » \_\_\_\_\_ по « » \_\_\_\_\_

За время пребывания на практике проявил себя следующим образом:

Степень выполнения программы практики \_\_\_\_\_

Трудовая дисциплина: \_\_\_\_\_

Результаты практики и качество дневника о выполнении индивидуального задания заслуживает оценку: \_\_\_\_\_

Присвоен разряд: \_\_\_\_\_

Руководитель практики от предприятия

\_\_\_\_\_  
Должность, ФИО, подпись

МП

Руководитель практики от ГБПОУ «ОНТ»

« » \_\_\_\_\_

Приложение 7

ОТЧЕТ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ О ПРОХОЖДЕНИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Я, \_\_\_\_\_, обучающийся группы \_\_\_\_\_ проходил практику в период с «» \_\_\_\_\_ по «» \_\_\_\_\_

В период практики я изучил особенности профессиональной деятельности **Сварочное производство**. Завершившая практика совпала с моими ожиданиями в том, что я получил практический опыт в реальных условиях предприятия. Я принимал участие в организации, проведении и выполнении различных видов сварочных работ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Выполнял различные виды сварочных работ: (перечислить) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Осуществлял технический контроль, используя оборудование: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Обучающийся \_\_\_\_\_

Подпись

ФИО обучающегося \_\_\_\_\_

Приложение 8

ЛИЧНАЯ КАРТОЧКА ИНСТРУКТАЖА ПО БЕЗОПАСНЫМ МЕТОДАМ РАБОТЫ И ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

**1. Вводный инструктаж**

Провел инженер по охране труда и технике безопасности

Инструктаж получил и усвоил

\_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

**2. Первичный инструктаж на рабочем месте**

Провел инженер по охране труда и технике безопасности

Инструктаж получил и усвоил

\_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

**3. Разрешение на допуск к работе**

Разрешено допустить к самостоятельной работе

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_ 20 г.

Начальник отдела (цеха) \_\_\_\_\_

Подпись

## Приложение 9



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

*Государственное бюджетное профессиональное*

*Образовательное учреждение Самарской области*

*«Отраденский нефтяной техникум»*

### **ДНЕВНИК**

о прохождении учебной практики

по профессиональному модулю

**ПМ. 02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий**

Студента \_\_\_\_\_

г.о.Отрадный, 20 \_\_\_\_ г.

Дата	Время работы, час	Содержание работы	Организация труда, техника проведения, применяемые инструменты и средства	Оценка	Подпись руководителя 1 раз в 6 дней
Учебная практика					
		Техника безопасности при сварочных работах. Инструкция по электробезопасности и пожаробезопасности. Выбор определенного вида сварочных работ в соответствии с заданными параметрами			
		Подбор основных параметров прочности при проектировании балочных конструкций			
		Подбор основных параметров прочности при проектировании сварных колонн и стойки			
		Подбор основных параметров прочности при проектировании сварных ферм			
		Подбор основных параметров прочности при проектировании листовых			

		конструкций			
		Подбор основных параметров прочности при проектировании сварных деталей и узлов машин			
		Выбор заготовительных операций.			
		Выбор способа сварки по основным параметрам.			
		Подбор сварочного оборудования и сварочных материалов.			
		Общие требования безопасности труда при эксплуатации сварочного оборудования.			
		Составление технологических карт сборочно – сварочных работ.			
		Разработка маршрутных карт и операционных карт.			
		Дифференцированный зачет			
				Итого	72 часа
				Оценка	



## **СОДЕРЖАНИЕ**

### **ВВЕДЕНИЕ**

1. Общая характеристика предприятия
2. Техническая подготовка производства сварных конструкций.
3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
4. Индивидуальное задание.-пишите свое

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

### **СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ**

## ПРИЛОЖЕНИЕ



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

*Государственное бюджетное профессиональное*

*Образовательное учреждение Самарской области*

*«Отраденский нефтяной техникум»*

## ДНЕВНИК

о прохождении производственной практики

по профессиональному модулю

**ПМ. 02 Разработка технологических процессов и проектирование изделий**

Студента \_\_\_\_\_

г.о.Отрадный, 2021 г.

Дата	Место работы	Содержание работы	Организация труда, техника проведения, применяемые инструменты и средства	Оценка	Подпись руководителя 1 раз в 6 дней
Производственная практика					
		Ознакомительный день. Знакомство со структурой предприятия, распорядком и временем работы. Вводный инструктаж. Инструкция по электробезопасности и пожаробезопасности. Первичный инструктаж.			
		Составление структурной последовательности выполнения технического задания.			
		Составление и оформление конструктивных схем металлических конструкций различного назначения			
		Расчет и проектирование основных геометрических параметров балочных конструкций			
		Расчет и проектирование основных геометрических параметров сварных колонн и стойки			
		Расчет и проектирование основных геометрических параметров сварных ферм			

		Расчет и проектирование основных геометрических параметров листовых конструкций			
		Расчет и проектирование основных геометрических параметров сварных деталей и узлов машин			
		Расчет сварных соединений на прочность заданной конструкции			
		Расчет сварных соединений конструкции на допустимые нагрузки			
		Выполнение заготовительных операций.			
		Выбор и применение металла при конструировании и проектировании сварных изделий			
		Выбор и применение сварочного оборудования и сварочных материалов.			
		Выполнение сварных соединений заданной конструкции.			
		Использование приспособлений при производстве конструкций			
		Оформление схем сварных соединений. Составление чертежей			
		Оформление технологических карт сборочно – сварочных работ.			
		Разработка и оформление маршрутных карт и операционных карт			
		Дифференцированный зачет			
		Оценка			

	Итого	108 часа
	Всего	180

## **СОДЕРЖАНИЕ**

### **ВВЕДЕНИЕ**

2. Общая характеристика предприятия
2. Техническая подготовка производства сварных конструкций.
3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.
5. Индивидуальное задание.-пишите свое

### **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

### **СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ**



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

*государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Самарской области*

*«Отраденский нефтяной техникум»*

## ОТЧЕТ

о прохождении учебной и производственной практики

По профессиональному модулю

ПМ. 03 Контроль качества сварочных работ.

Студента группы \_\_\_\_\_

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

\_\_\_\_\_  
(ФИО)

База практики \_\_\_\_\_

Наименование организации

Руководитель практики от

организации: \_\_\_\_\_

ФИО

Руководитель практики от учебного

заведения: \_\_\_\_\_

Оценка: \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021год

г.о. Отрадный 20 г.

## ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ

документов, находящихся в отчете

студента \_\_\_\_\_ гр. \_\_\_\_\_

№ п/п	Наименование документа	Стр.
1	Аттестационный лист по практике	
2	Отзыв о прохождении практики	
3	Характеристика на обучающегося (от организации)	
4	Отчет обучающегося о прохождении учебно-производственной практики	
5	Отчет о выполнении заданий практики	
6	Личная карточка инструктажа по безопасным методам работы и противопожарной безопасности	
7	Дневник по практике	

Дата \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

8. Фамилия, имя, отчество студента

Группа \_\_\_\_\_, курс\_\_\_\_,специальность 22.02.06 Сварочное производство.

9. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес: \_\_\_\_\_

10. Вид практики: учебно-производственная практика (по профилю специальности) по ПМ. 03 Контроль качества сварочных работ.

11. Время проведения практики с «» по «» \_\_\_\_\_

12. Руководитель практики от УО \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество, рабочий телефон)

13. Непосредственный руководитель практики \_\_\_\_\_

14. Виды и объем работ, выполненные обучающимися во время практики:

Вид и содержание выполняемой работы	Объем выполняемой работы	Качество выполнения работ	
		Соответствует	Не соответствует
Приобрести навыки проектирования технологических процессов производства сварных соединений с заданными свойствами			
Разработать расчеты и конструирование сварных соединений и конструкций			
Развить навыки технико-экономического обоснования выбранного технологического процесса			
Развить навыки по Оформлению конструкторской, технологической и технической документации			



<p>Развить навыки по разработке и оформлению графических, вычислительных и проектных работ с использованием информационно-компьютерных технологий</p>			
<p>Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений.</p>			

Дата \_\_\_\_\_

Подпись, ФИО, руководителя практики или

Ответственного лица

\_\_\_\_\_ организации

## ОТЗЫВ О ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

ГБПОУ «Отраденский нефтяной техникум»

Наименование учебного заведения

ФИО студента

Курс \_\_\_\_\_ группа \_\_\_\_\_ специальность 22.02.06 Сварочное производство

Наименование предприятия

**ПМ. 03 Контроль качества сварочных работ.**

Наименование профессионального модуля

с « \_\_\_\_\_ » по « \_\_\_\_\_ »

За время пребывания на практике проявил себя следующим образом:

Степень выполнения программы практики \_\_\_\_\_

Трудовая дисциплина: \_\_\_\_\_

Результаты практики и качество дневника о выполнении индивидуального задания заслуживает оценку: \_\_\_\_\_

Присвоен разряд: \_\_\_\_\_

Руководитель практики от предприятия

МП \_\_\_\_\_

Должность, ФИО, подпись

Руководитель практики от ГБПОУ «ОНТ»

«» \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

ОТЧЕТ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ О ПРОХОЖДЕНИИ УЧЕБНО-  
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.

Я, \_\_\_\_\_, обучающийся группы \_\_\_\_\_ проходил практику в период с « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ по « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_

В период практики я изучил особенности профессиональной деятельности *Сварочное производство*. Завершившая практика совпала с моими ожиданиями в том, что я получил практический опыт в реальных условиях предприятия. Я принимал участие в организации, проведении и выполнении различных видов сварочных работ \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Выполнял различные виды сварочных работ: (перечислить) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Осуществлял технический контроль, используя оборудование: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Обучающийся \_\_\_\_\_  
Подпись \_\_\_\_\_ ФИО обучающегося \_\_\_\_\_

ЛИЧНАЯ КАРТОЧКА ИНСТРУКТАЖА ПО БЕЗОПАСНЫМ МЕТОДАМ РАБОТЫ И ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

**4. Вводный инструктаж**

Провел инженер по охране труда и технике безопасности

Инструктаж получил и усвоил

\_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

**5. Первичный инструктаж на рабочем месте**

Провел инженер по охране труда и технике безопасности

Инструктаж получил и усвоил

\_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

**6. Разрешение на допуск к работе**

Разрешено допустить к самостоятельной работе

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Начальник отдела (цеха) \_\_\_\_\_

подпись



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

*государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Самарской области*

*«Отраденский нефтяной техникум»*

## **ДНЕВНИК**

о прохождении учебной и производственной практики

по профессиональному модулю

**ПМ. 03 Контроль качества сварочных работ.**

Студента \_\_\_\_\_

г.о.Отрадный, 2021 г.

Дата	Время работы, час	Содержание работы	Организация труда, техника проведения, применяемые инструменты и средства	Оценка	Подпись руководителя 1 раз в 6 дней
Учебная практика					
		Вводный инструктаж.  Контроль технологических параметров режима и последовательности сварки			
		Визуальный и измерительный контроль качества сварных швов и соединений. Подготовка сварных соединений к визуальному и измерительному контролю.			
		<i>Ультразвуковые дефектоскопы</i>			
		Магнитографический метод контроля			
		Испытание сварных соединений на длительную прочность и усталость. Измерение твердости			
		Испытание на срез, отрыв и сплющивание. Требования безопасности при механических испытаниях.			
		Дифференцированный зачет			

Итого 36 часов				
Оценка				
Производственная практика				
		Вводный инструктаж. Знакомство с распорядком работы на предприятии. Изучение заготовительных и сборочно-сварочных работ в производственных цехах (отделениях, участках).		
		Выявление причин брака и разработка мероприятий по их устранению.		
		Выбор и применение метода контроля сварных швов и испытание готового изделия.		
		Изучение нормативов, необходимых для составления норм расхода основных и вспомогательных материалов.		
		Подбор материалов в технологическом бюро и отделе главного сварщика.		
		Разработка маршрутной технологии сборки и сварки изделия.		
		Дифференцированный зачет		
Итого 36 часов				

Оценка	
Всего 72 часа	

## **СОДЕРЖАНИЕ**



## ВВЕДЕНИЕ

1. Общая характеристика предприятия

2. Техническая подготовка производства сварных конструкций.

3. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами.

4. Индивидуальное задание. Пишите свое

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

## СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

*государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Самарской области*

*«Отраденский нефтяной техникум»*

## ОТЧЕТ

о прохождении учебной и производственной практики

По профессиональному модулю

### **ПМ. 04ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ СВАРОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Студента группы \_\_\_\_\_

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

\_\_\_\_\_  
(ФИО)

База практики \_\_\_\_\_  
Наименование организации

Руководитель практики от организации:

\_\_\_\_\_  
ФИО

Руководитель практики от учебного  
заведения:

Оценка: \_\_\_\_\_

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ год

г.о.Отрадный 20 г.

**ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ**  
документов, находящихся в отчете

студента \_\_\_\_\_ гр. \_\_\_\_\_

№ п/п	Наименование документа	Стр.
1	Аттестационный лист по практике	
2	Отзыв о прохождении практики	
3	Характеристика на обучающегося (от организации)	
4	Отчет обучающегося о прохождении учебной практики	
5	Отчет о выполнении заданий практики	
6	Личная карточка инструктажа по безопасным методам работы и противопожарной безопасности	
7	Дневник по практике	

Дата \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

15. Фамилия, имя, отчество студента \_\_\_\_\_

Группа \_\_\_\_\_, курс \_\_\_\_\_, специальность 22.02.06 Сварочное производство.

16. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес: \_\_\_\_\_

17. Вид практики: учебная и производственная практика (по профилю специальности) по ПМ. 04 Организация и планирование сварочного производства.

18. Время проведения практики с «» \_\_\_\_\_ по «» \_\_\_\_\_

19. Руководитель практики от ОУ \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество)

20. Непосредственный руководитель практики \_\_\_\_\_

21. Виды и объем работ, выполненные обучающимися во время практики:

Вид и содержание выполняемой работы	Объем выполняемой работы	Качество выполнения работ	
		Соответствует	Не соответствует
Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях			
Обоснованно выбирать и использовать методы, оборудование, аппаратуру и приборы для контроля металлов и сварных соединений			
Предупреждать, выявлять и устранять дефекты сварных соединений и изделий для получения качественной продукции			
Оформлять документацию по контролю качества сварки			
Определять причины, приводящие к образованию дефектов в сварных соединениях			

Дата \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Подпись, ФИО, руководителя практики или  
Ответственного лица организации

## ОТЗЫВ О ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

ГБПОУ «Отраденский нефтяной техникум»

Наименование учебного заведения

ФИО студента

Курс \_\_\_ группа \_\_\_\_\_ специальности 22.02.06 Сварочное производство

Наименование предприятия

**ПМ. 04 Организация и планирование сварочного производства**

Наименование профессионального модуля

С «» \_\_\_\_\_ по « » \_\_\_\_\_

За время пребывания на практике проявил себя следующим образом:

Степень выполнения программы практики \_\_\_\_\_

Трудовая дисциплина \_\_\_\_\_

Результаты практики и качество дневника о выполнении индивидуального задания заслуживает оценку \_\_\_\_\_

Присвоен разряд \_\_\_\_\_

Руководитель практики от предприятия

Должность, ФИО, подпись

МП

Руководитель практики от ГБПОУ ОНТ

« » \_\_\_\_\_

## ОТЧЕТ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ О ПРОХОЖДЕНИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Я, \_\_\_\_\_ обучающийся группы \_\_\_\_\_ проходил практику \_\_ГБПОУ «ОНТ» в период с «    » \_\_\_\_\_ по «    » \_\_\_\_\_

В период практики я изучил особенности профессиональной деятельности Сварочное производство. Завершившая практика совпала с моими ожиданиями в том, что я получил практический опыт в реальных условиях предприятия. Я принимал участие в организации, проведении и выполнении различных видов сварочных работ:

Выполнял различные виды сварочных работ :

Осуществлял технический контроль, используя оборудование:

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю:

Обучающийся \_\_\_\_\_  
Подпись

\_\_\_\_\_  
ФИО обучающегося

# ЛИЧНАЯ КАРТОЧКА ИНСТРУКТАЖА ПО БЕЗОПАСНЫМ МЕТОДАМ РАБОТЫ И ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

## 7. Вводный инструктаж

Провел инженер по охране труда и технике безопасности

Инструктаж получил и усвоил

\_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

## 8. Первичный инструктаж на рабочем месте

Провел инженер по охране труда и технике безопасности

Инструктаж получил и усвоил

\_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

## 9. Разрешение на допуск к работе

Разрешено допустить к самостоятельной работе

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Дата 12 марта 2021г.

Начальник отдела (цеха) \_\_\_\_\_

подпись



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

*государственное бюджетное профессиональное  
образовательное учреждение Самарской области*

*«Отраденский нефтяной техникум»*

## **ДНЕВНИК**

о прохождении учебной и производственной практики

по профессиональному модулю

**ПМ. 04ОРГАНИЗАЦИЯ И ПЛАНИРОВАНИЕ СВАРОЧНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА**

Студента: \_\_\_\_\_

г. Отрадный, 20 г.



Дата	Время работы, час	Содержание работы	Организация труда, техника проведения, применяемые инструменты и средства	Оценка	Подпись руководителя 1 раз в 6 дней
Учебная практика					
		Вводный инструктаж. Техника безопасности при организации рабочего места. Организация поточного производства. Расчёты при организации поточного производства			
		Чертежно-конструкторская документация. Стандартизация. Конструктивная унификация.			
		Единая система технологической подготовки производства. Технологическая унификация.			
		Технические требования к качеству продукции. Техника безопасности при организации рабочего места.			
		Комплексная система управления качеством			
		Учёт и анализ брака.			
		Техника безопасности при организации рабочего места. Организация энергетического хозяйства			
		Организация транспортного хозяйства			

		Организация ремонтного и инструментального хозяйства			
		Техника безопасности при организации рабочего места. Планирование себестоимости сварных конструкций.			
		Расчет стоимости трудовых затрат.			
		Себестоимость сварочного производства.			
		Дифференцированный зачёт			
Количество часов					72 часа
Производственная практика					
		Вводный инструктаж. Организация поточного производства. Техника безопасности при организации рабочего места			
		Оформление чертежно-конструкторской документации.			
		Применение Единой системы технологической подготовки производства.			
		Разработка текущей документации производственных работ на сварочном участке.			
		Техника безопасности при организации рабочего места. Оформление технических требований к качеству продукции.			
		Применение комплексной системы управления качеством			
		Оформление			

		ведомостей учёта и анализа брака.			
		Техника безопасности при организации рабочего места. Организация энергетического, транспортного хозяйства			
		Организация ремонтного, инструментального хозяйства			
		Техника безопасности при организации рабочего места. Применение методики расчёта при определении трудоемкости сварочных работ			
		Расчет нормы времени заготовительных работ.			
		Расчет нормы времени слесарных работ.			
		Расчет нормы времени сборочных работ.			
		Расчет нормы времени сварочных работ.			
		Расчет нормы времени газопламенных работ.			
		Оформление технологических расчётов.			
		Расчёты трудовых затрат.			
		Расчёты материальных затрат.			

		Дифференцированный зачёт		
			Количество часов	108 часов
			Всего	180 часов
			Оценка	

## **СОДЕРЖАНИЕ**

ВВЕДЕНИЕ

1. Планирование производственных работ на предприятии
2. Проектирование производственных цехов
3. Техническая подготовка производства сварных конструкций
4. Технологическая последовательность выполнения производственных операций
5. Индивидуальное задание пишите свое

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМОЙ ЛИТЕРАТУРЫ



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

*Государственное бюджетное профессиональное*

*Образовательное учреждение Самарской области*

*«Отраденский нефтяной техникум»*

## ОТЧЕТ

о прохождении учебной и производственной практики

По профессиональному модулю

**ПМ. 05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО 19756**

**«ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИК»**

Студента группы \_\_\_\_\_

Специальность 22.02.06 Сварочное производство

\_\_\_\_\_  
(ФИО)

База практики: \_\_\_\_\_  
Наименование организации

Руководитель практики от  
организации: \_\_\_\_\_  
ФИО

Руководитель практики от учебного  
заведения: \_\_\_\_\_

Оценка: \_\_\_\_\_  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ год

г. Отрадный, 20\_\_ год

**ВНУТРЕННЯЯ ОПИСЬ**  
документов, находящихся в отчете

студента \_\_\_\_\_ гр.

№ п/п	Наименование документа	Стр.
1	Аттестационный лист по практике	
2	Отзыв о прохождении практики	
3	Характеристика на обучающегося (от организации)	
4	Отчет обучающегося о прохождении производственной практики	
5	Отчет о выполнении заданий практики	
6	Личная карточка инструктажа по безопасным методам работы и противопожарной безопасности	
7	Дневник по практике	

Дата \_\_\_\_\_ Подпись \_\_\_\_\_

## АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

22. Фамилия, имя, отчество студента \_\_\_\_\_

Группа \_\_\_\_\_, курс, специальность 22.02.06 Сварочное производство.

23. Место проведения практики (организация), наименование, юридический адрес: \_\_\_\_\_

24. Вид практики: учебная и производственная практика (по профилю специальности) по ПМ. 05 Выполнение работ по профессии рабочего 19756 «Электрогазосварщик».

25. Время проведения практики с «» \_\_\_\_\_ по «» \_\_\_\_\_  
с « » \_\_\_\_\_ по « » \_\_\_\_\_

26. Руководитель практики от ОУ \_\_\_\_\_  
(фамилия, имя, отчество)

27. Непосредственный руководитель практики \_\_\_\_\_

28. Виды и объем работ, выполненные обучающимися во время практики:

Вид и содержание выполняемой работы	Объем выполняемой работы	Качество выполнения работ	
		Соответствует	Не соответствует
Приобрести навыки выбора оборудования, техники и технологии электросварки			
Применение основ теории сварки и резки металлов			
Приобрести навыки выбора технологии электродуговой сварки и резки металлов			
Выполнение электросварочных работ на автоматических и полуавтоматических машинах			
Осуществление производства сварных конструкций			

Дата \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Подпись, ФИО, руководителя практики или  
Ответственного лица организации



## ОТЗЫВ О ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

ГБПОУ «Отраденский нефтяной техникум»

Наименование учебного заведения

ФИО студента

Курс \_\_ группа специальность 22.02.06 Сварочное производство

Наименование предприятия

**ПМ. 05 Выполнение работ по профессии рабочего 19756**  
**«Электрогазосварщик»**

Наименование профессионального модуля

с « » \_\_\_\_\_ по « » \_\_\_\_\_  
с « » \_\_\_\_\_ по « » \_\_\_\_\_

За время пребывания на практике проявил себя следующим образом:

Степень выполнения программы практики \_\_\_\_\_

Трудовая дисциплина \_\_\_\_\_

Результаты практики и качество дневника о выполнении индивидуального задания заслуживает оценку \_\_\_\_\_

Присвоен разряд \_\_\_\_\_

Руководитель практики от предприятия

\_\_\_\_\_  
Должность, ФИО, подпись

МП

Руководитель практики от ГБПОУ «ОНТ»

« \_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_ год

## ОТЧЕТ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ О ПРОХОЖДЕНИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Я, \_\_\_\_\_, обучающийся группы \_\_\_\_\_ проходил практику \_\_\_\_\_

в период с « » \_\_\_\_\_ по « » \_\_\_\_\_  
с « » \_\_\_\_\_ по « » \_\_\_\_\_

В период практики я изучил особенности профессиональной деятельности Сварочное производство. Завершившая практика совпала с моими ожиданиями в том, что я получил практический опыт в реальных условиях предприятия. Я принимал участие в организации, проведении и выполнении различных видов сварочных работ \_\_\_\_\_

Выполнял различные виды сварочных работ  
(перечислить): \_\_\_\_\_

Осуществлял технический контроль, используя оборудование: \_\_\_\_\_

Своим главным достижением во время прохождения практики я считаю:

Обучающийся \_\_\_\_\_

Подпись

\_\_\_\_\_  
ФИО обучающегося

# СОДЕРЖАНИЕ

## ВВЕДЕНИЕ

2. Общая характеристика предприятия и его профиль
3. Применение различных методов, способов и приёмов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами на базе предприятия.
3. Техническая подготовка производства сварных конструкций
4. Выбор оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами
5. Индивидуальное задание-пишите свое

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

## СПИСОК ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ИСТОЧНИКОВ

# ЛИЧНАЯ КАРТОЧКА ИНСТРУКТАЖА ПО БЕЗОПАСНЫМ МЕТОДАМ РАБОТЫ И ПРОТИВОПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ

## 10. Вводный инструктаж

Провел инженер по охране труда и технике безопасности

Инструктаж получил и усвоил

\_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

## 11. Первичный инструктаж на рабочем месте

Провел инженер по охране труда и технике безопасности

Инструктаж получил и усвоил

\_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_

## 12. Разрешение на допуск к работе

Разрешено допустить к самостоятельной работе

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Дата \_\_\_\_\_ 20 \_ г.

Начальник отдела (цеха) \_\_\_\_\_

подпись



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ САМАРСКОЙ ОБЛАСТИ

*Государственное бюджетное профессиональное  
Образовательное учреждение Самарской области  
«Отраденский нефтяной техникум»*

## **ДНЕВНИК**

о прохождении учебной-производственной практики

по профессиональному модулю

**ПМ. 05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО 19756**

**«ЭЛЕКТРОГАЗОСВАРЩИК»**

Студента \_\_\_\_\_

г. Отрадный, 20\_ год

Дата	Время работы, час	Содержание работы	Организация труда, техника проведения, применяемые инструменты и средства	Оценка	Подпись руководителя 1 раз в 6 дней
Учебная практика					
		Инструктаж по ТБ, ПБ и ЭБ по организации рабочего места при выполнении электродуговой сварке металлических конструкций различной сложности. Подбор оборудования для электросварки в соответствии с параметрами изделия.			
		Технология изготовления различных видов швов электросваркой			
		Технология изготовления различных видов швов электросваркой			
		Контроль качества подготовки кромок под сварку.			
		Контроль качества сборки.			
		Правка конструкций после сварки механическими способами, местным нагревом или термической обработкой в закреплённом			

		состоянии.			
		Изучение и заполнение технической документации для подготовки и проведения работ при газовой сварке и резке конструкций различной сложности.			
		Изучение и заполнение технической документации для подготовки и проведения работ при газовой сварке и резке конструкций различной сложности.			
		Сборка и сварка прямоугольной коробки из пяти пластин углеродистой стали горизонтальными и вертикальными швами по технологической документации.			
		Сборка и сварка решетчатых конструкций по технологической документации			
		Изучение полуавтоматической сварки в среде защитных газов (на примере выполнения стыкового соединения)			

		Изучение полуавтоматической сварки в среде защитных газах (на примере выполнения стыкового соединения)			
		Изучение полуавтоматической сварки в среде защитных газах (на примере выполнения нахлесточного соединения)			
		Изучение полуавтоматической сварки в среде защитных газах (на примере выполнения нахлесточного соединения)			
		Монтаж сварных конструкций из составных элементов			
		Монтаж сварных конструкций из составных элементов			
		Монтаж сварных конструкций из составных элементов			
		Монтаж сварных конструкций из составных элементов			
		Дифференцированный зачет			
				Итого	108 часов
				Оценка	



Дата	Время работы, час	Содержание работы	Организация труда, техника проведения, применяемые инструменты и средства	Оценка	Подпись руководителя 1 раз в 6 дней
<b>Производственная практика</b>					
		<p>Вводный и первичный инструктаж по ТБ, ПБ и ЭБ.</p> <p>Ознакомительный день. Изучение оборудования для электросварки в соответствии параметрами изделия</p>	<p>Изучал оборудования для электросварки в соответствии параметрами изделия</p>		
		<p>Выполнение стыковых, угловых, нахлесточных и тавровых швов электросваркой</p>	<p>Выполнял стыковые, угловые, нахлесточные и тавровые швы электросваркой</p>		
		<p>Выполнение стыковых, угловых, нахлесточных и тавровых швов электросваркой</p>	<p>Выполнял стыковые, угловые, нахлесточные и тавровые швы электросваркой</p>		
		<p>Произвести контроль качества подготовленных кромок под сварку, проверить качество выполненной сборки</p>	<p>Производил контроль качества подготовленных кромок под сварку, проверял качество выполненной сборки</p>		
		<p>Произвести правку конструкции после сварки, в ручную или одним из механических способов (местным нагревом или термической</p>	<p>Производил правку конструкции после сварки, в ручную или одним из механических способов (местным нагревом или термической обработкой в</p>		

		обработкой в закрепленном состоянии)	закрепленном состоянии)		
		Инструктаж по ТБ, ПБ, ЭБ, по организации рабочего места с использованием специальных средств защиты. Проведение сварочных работ решетчатой конструкции по технологической документации	Проводил сварочные работы решетчатой конструкции и по технологической документации		
		Сварочные работы по изготовлению рамных конструкций	Проводил сварочные работы по изготовлению рамных конструкций		
		Сварочные работы по изготовлению корпусной конструкции	Проводил сварочные работы по изготовлению корпусной конструкции		
		Сварочные работы по изготовлению резервуаров	Проводил сварочные работы по изготовлению резервуаров		
		Инструктаж по ТБ при работе с полуавтоматической сваркой в среде защитных газов.  Выполнение настройки оборудования для выполнения полуавтоматической сварки	Выполнял настройку оборудования полуавтоматической сварки		

		Выполнение полуавтоматической сварки в среде защитных газов стыковых соединений	Выполнял полуавтоматическую сварку в среде защитных газов стыковых соединений		
		Выполнение полуавтоматической сварки в среде защитных газов угловых соединений в нижнем положении	Выполнял полуавтоматическую сварку в среде защитных газов угловых соединений в нижнем положении		
		Выполнение полуавтоматической сварки в среде защитных газов угловых соединений в нижнем положении	Выполнял полуавтоматическую сварку в среде защитных газов угловых соединений в нижнем положении		
		Выполнение заготовительной операции (изготовление заготовок)	Выполнял заготовительные операции (изготовление заготовок)		
		Проведение механической обработки заготовок перед сборочно-сварочными работами	Проводил механическую обработку заготовок перед сборочно-сварочными работами		
		Выполнение сборки и сварки элементов выполняемой конструкции	Выполнял сборку и сварку элементов выполняемой конструкции		
		Произвести контроль качества сварных швов	Производил контроль качества сварных швов		
		Дифференцированный зачет			
				Итого	108 часов
				Оценка	

	Всего	216 часов
--	-------	-----------